

DER VERBINDER

Das HOPPECKE Magazin | The HOPPECKE magazine

Rail transport

Ein wichtiger Baustein für Klimaschutz und nachhaltige Mobilität

A key element in climate protection and sustainable mobility

HOPPECKE Poland

Neuer europäischer Produktionsstandort in Śródka

New European production site in Śródka

Storage for Power

INTILION nimmt 7,14-MWh-Außenspeicher für Solarpark von MaxSolar in Betrieb

INTILION puts 7.14 MWh outdoor storage unit into service for MaxSolar



SOLUTIONS

100% POWER 4
 HOPPECKE beliefert führenden Lebensmittelhersteller in den USA
 HOPPECKE supplies leading food manufacturer in the USA

STORAGE FOR POWER 6
 INTILION nimmt 7,14-MWh-Außenspeicher für Solarpark von MaxSolar in Betrieb
 INTILION puts 7.14 MWh outdoor storage unit into service for MaxSolar

CATL, INTILION AND HOPPECKE 7
 Chinas größter Hersteller von Lithium-Ionen-Akkus zertifiziert HOPPECKE als offiziellen Servicepartner
 China's biggest manufacturer of lithium-ion batteries certifies HOPPECKE as an official service partner



GRID | AQUAGEN 8

RAIL TRANSPORT 10
 Ein wichtiger Baustein für Klimaschutz und nachhaltige Mobilität
 A key element in climate protection and sustainable mobility

ALSTOM H3 – HYBRID LOCOMOTIVE 12

INNOVATION

INNOVATION AT HOPPECKE 2022 14
 Neueste Lösungen und Produkte
 Latest solutions and products at a glance



INSIGHTS

HOPPECKE RAIL 16
 Starkes Gesamtportfolio für den Markt der Bahnbatterien
 Strong overall portfolio for the rail battery market

HOPPECKE POLAND 18
 Neuer europäischer Produktionsstandort in Śródka
 New European production site in Śródka

HOPPECKE SERVICE 20
 Das Montageteam stellt sich vor
 The installation team introduces itself

MESSEN UND SEMINARE 2022 22
TRADE FAIRS AND SEMINARS 2022



14
 Innovation at HOPPECKE 2022

Liebe Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, liebe Partner und Freunde von HOPPECKE,

wie Sie, so hat auch uns die COVID-19-Pandemie im letzten Jahr stark beschäftigt. Als umfangreiche Lockerungen in Kraft traten und wir dachten, dass wir das Krisen- und Risikomanagement ein Stück weit hinter uns lassen könnten, brach im letzten Quartal unseres Geschäftsjahres der Krieg in der Ukraine aus.

Aufgrund der aktuellen geopolitischen Entwicklungen stehen wir wie viele Unternehmen vor zahlreichen Herausforderungen: immense Preissteigerungen bei Energie-, Rohstoff- und Logistikkosten, die Sicherstellung der Energieversorgung sowie die Aufrechterhaltung der Liefer- und Versorgungsketten. Und auch die Rekrutierung neuer Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen spielt weiterhin eine bedeutende Rolle, um unser Wachstum zu ermöglichen.

Umso mehr freuen wir uns, in unserem letzten, im März zu Ende gegangenen Geschäftsjahr trotz erschwelter Bedingungen einen Rekordumsatz von über 480 Mio. Euro erzielt zu haben. Für diese tolle Leistung möchten wir uns bei unseren Kunden für das Vertrauen und die verlässliche Zusammenarbeit sowie bei unseren Mitarbeitern und Mitarbeiterinnen für das unermüdliche Engagement herzlich bedanken.

Wir haben uns entschieden, die Bahn-Aktivitäten von INTILION und HOPPECKE in einer eigenständigen Bahn-Business-Unit zu vereinen. Für unsere Kunden bedeutet dies: drei Technologien (Nickel-Cadmium, Blei-Säure und Lithium) für alle Bahn-Anwendungen wie Auxiliary und Traction aus einer Hand, ein Ansprechpartner für alle Belange und eine starke Business-Unit. Denn die Mobilität stellt einen großen Hebel für den Klimaschutz dar – ein Thema, um welches sich u. a. diese Ausgabe des Verbinders dreht. Dass diese Entscheidung richtig war und auch für unsere Kunden einen Mehrwert schafft, zeigt die Tatsache, dass wir in den letzten Monaten mit unserer Business-Unit rail bereits zwei große internationale Aufträge gewinnen konnten, bei denen wir unseren Kunden die passenden Technologien für die passenden Anwendungen liefern.

Auch bei den ESS-Aktivitäten der INTILION, die sich zukünftig auf industrielle stationäre Anwendungen wie Peak-Shaving, Lastmanagement und Netzstabilisierung konzentrieren wird, sind wir im vergangenen Geschäftsjahr gewachsen. Unser Ziel ist es, den Auf- und Ausbau der Elektromobilität sowie die Steigerung des Anteils an erneuerbaren Energien im Strommix zu ermöglichen.

Gemeinsam – und ich persönlich – sind wir stolz auf unser neues Werk in Poznań. In nur 11 Monaten haben wir dieses an unserem Standort in Polen für die Fertigung der Reinbleibatterie grid | Xtreme VR gebaut. Serienproduktion sowie Qualifizierung der neuen Batterie durch unsere Kunden laufen bereits auf Hochtouren.

In dieser Ausgabe erhalten Sie zudem Einblicke in unser starkes Service-Montageteam. Kommen Sie mit auf eine Fahrt mit der ersten Lithium-Ionen-Hybrid-Lokomotive und lernen Sie unsere Batterien im Einsatz eines führenden amerikanischen Lebensmittelherstellers kennen.

Ich wünsche Ihnen eine spannende Lektüre. Bleiben Sie gesund!

Mit herzlichem Gruß



Dr. Marc Zoellner Geschäftsführer von HOPPECKE/CEO of HOPPECKE

Dear colleagues,
 Dear partners and friends of HOPPECKE,

As you might expect, the COVID-19 pandemic has kept us very busy in the last year. Just as the restrictions started to ease and we thought that we could leave the crisis and risk management behind, the war broke out in Ukraine during the last quarter of our financial year.

Due to the current geopolitical developments, we and many other companies face numerous challenges: immense price increases in energy, raw material and logistics costs, securing the energy supply, and maintaining the delivery and supply chains. Recruiting new employees also plays a significant role in enabling our growth.

That's why we are all the more delighted to have achieved a record-breaking revenue of over 480 million euros in the financial year that ended in March. In recognition of this fantastic achievement, we would like to thank our customers for their trust and reliable partnership, and our employees for their tireless commitment.

We have decided to combine the rail activities of INTILION and HOPPECKE into an independent business unit. For our customers, this means three technologies (nickel-cadmium, lead acid and lithium) for all rail applications (such as Auxiliary and Traction) from a single source, one point of contact for all subject matters, and a strong business unit. Mobility is a major lever for climate protection measures – an issue at the heart of this issue of "Der Verbinders". Proving that this decision was the right one and will generate added value both for us and our customers, the business unit rail has already won two major international contracts in the past few months, in which we will supply our customers with the right technology for the right applications.

The ESS activities of INTILION, which will in future concentrate on industrial stationary applications like peak shaving, load management and grid stabilisation, have also grown in the last financial year. Our goal is to enable the development and expansion of electric mobility and an increased percentage of renewable energies in the electricity mix.

Together, we are proud of our new plant in Poznań, as I personally. We built the plant at our new site in Poland for the production of the grid | Xtreme VR pure lead battery in only 11 months. Serial production and qualification of the new battery by our customers are already in full swing.

In this edition, we also provide insights into our strong service and installation team. Join us on a ride in the first lithium-ion hybrid locomotive and get to know our batteries, as used by a leading American food manufacturer.

I hope you enjoy reading. Stay healthy!

Best regards,



100% Power

HOPPECKE beliefert führenden Lebensmittelhersteller in den USA

HOPPECKE supplies leading food manufacturer in the USA

Auf Batterien im Gabelstapler muss Verlass sein. Leistungsfähigkeit, geringe Wartungsintensität und volle Power auch im Mehrschichtbetrieb sind nur einige der Anforderungen, die Logistiker an Traktionsbatterien stellen. Was definitiv nicht dazugehört, sind unplanmäßige Batteriewechsel und ein hoher Wartungsaufwand. Denn das kostet nicht nur Geld, sondern sorgt zugleich für Produktivitätsverluste.

Den Drei-Schicht-Betrieb rocken

Diese Erfahrung machte auch ein amerikanisches Unternehmen. Als einer der führenden Lebensmittelhersteller in den USA beliefert es den Einzelhandel sowie die Gastronomie mit Mayonnaisen, Soßen, Würzmitteln, Margarinen, Speiseölen und Gewürzen. In einem von 15 Produktionsstandorten des Unternehmens, kamen bisher konventionelle Batterien eines anderen Batterieunternehmens zum Einsatz. Batterien, die bei einem Drei-Schicht-Betrieb maximal 1 bis 8 Stunden nutzbar waren und aufgrund des Alters nicht mehr volle Leistung bringen konnten. Zusätzlich mussten wöchentlich Ausgleichs- und Korrekturladung vorgenommen werden. Die Folge: Die Logistiker mussten die Batterien pro Gabelstapler im Schnitt 2- bis 3-mal täglich wechseln und wöchentlich warten. Ein Aufwand, der neben dem regulären Betrieb nicht machbar war.

Batteries in forklift trucks have to be reliable. Performance, low maintenance intensity and full power even in multi-shift operation – those are just some of the requirements that logistics companies place on traction batteries. Unscheduled changing of batteries and high maintenance costs are definitely not among them. That not only costs companies money, but also leads to a loss in productivity.

Rocking the three-shift operation

An US-based company also experienced this. As one of the leading food manufacturers in the USA, it supplies mayonnaises, sauces, condiments, margarines, cooking oils and spices to the retail trade and the catering industry. In one of the company's 15 production sites, batteries from another battery company were previously used. Batteries that could only be used for a maximum of one to eight hours in a three-shift operation and that were already past their prime. In addition, equalisation and correction charging was required on a weekly basis. As a result, the logisticians had to change the batteries per forklift truck two to three times a day on average and maintain them weekly. An effort that was not feasible in addition to regular operations.

Seit 2021 setzt das Unternehmen auf die Expertise von HOPPECKE. Insgesamt 19 trak uplift | air Batterien (mit Elektrolytumwälzung) und 15 trak | charger HF Ladegeräte kommen im Werk zum Einsatz. Gemeinsam mit dem HOPPECKE-US-Team für Service und Vertrieb wurden diese im November 2021 installiert und in Betrieb genommen. Damit gehört das zeitaufwendige Wechseln und Warten der Batterien der Vergangenheit an. Denn pro Gabelstapler ist nun genau eine leistungsstarke Batterie im Einsatz, die direkt im Gabelstapler schnellgeladen und über drei Schichten eingesetzt wird.

24/7-Überwachung der Batterieflotte

Ein weiterer Pluspunkt gegenüber der Ausgangssituation ist die integrierte Auswertungsfunktion. Denn die gesamte Batterieflotte ist mit einem Monitoringsystem ausgestattet. So kann der Fuhrpark auch aus der Ferne im Auge behalten und bei Störungen eingegriffen werden.

Bereits die Hälfte aller amerikanischen Standorte des Lebensmittelherstellers setzt HOPPECKE Batterien und Ladegeräte ein. Die Ausstattung weiterer Standorte ist bereits in Planung. Wir freuen uns sehr, einen Beitrag zur Produktivitätssteigerung der Batterieflotte zu leisten.

For this reason, the company has been relying on HOPPECKE's expertise since 2021. A total of 19 trak | uplift air batteries (with electrolyte circulation) and 15 trak | charger HF chargers are used at the plant. Together with the HOPPECKE US Service and Sales team, they were installed and commissioned in November 2021. As a result, time-consuming changing and maintenance of the batteries is now a thing of the past. For now, exactly one powerful battery is in use per forklift truck, which is quickly charged directly in the forklift truck and is used over three shifts.

24/7 monitoring of the battery fleet

Another plus point compared to the initial situation is the integrated evaluation function. The entire battery fleet is equipped with a monitoring system. In this way, the fleet can be monitored remotely and intervention is possible in the event of faults.

Half of the food manufacturer's US sites already use HOPPECKE batteries and chargers. Plans are already underway to equip other locations. We are very pleased to have been able to make a contribution to increasing the productivity of the battery fleet.



Storage for Power

INTILION nimmt 7,14-MWh-Außenspeicher für Solarpark von MaxSolar in Betrieb

INTILION puts 7.14 MWh outdoor storage unit into service for MaxSolar

Die Kombination von Solaranlage und Energiespeicher ist erste Wahl bei Innovationsprojekten, besonders mit Förderung der Bundesnetzagentur. So auch bei zwei Solarparks von MaxSolar im bayerischen Hofheim, die 2020 und 2021 den Zuschlag bei einer Innovationsausschreibung bekommen haben.

Für diese Projekte hat INTILION ein Energiespeichersystem mit 5,76 MWh und 1,38 MWh projektiert und installiert, inklusive Freilandanwendung, LFP-Racks und Wechselrichtern. Beide Systeme sind ans Netz angeschlossen, eine 6,8-MW-Photovoltaikanlage in Hühnerellern und eine 3,5-MW-Anlage in Haßberge. Die Stromspeicher scalecube von INTILION speichern tagsüber Strom und speisen ihn bei wenig oder keiner Sonne ein. Auch bei geringer Nachfrage, etwa an Wochenenden, kann Strom produziert und gespeichert werden. So entlasten die Speicher das Netz und reduzieren Kosten für Betreiber.

Mit einem privatwirtschaftlichen langfristigen Liefervertrag für grünen Strom (Power-Purchase-Agreement) leistet MaxSolar einen Beitrag zum Ausbau der erneuerbaren Energien und zur Senkung des CO₂-Fußabdrucks im Stromsektor. Hier gehört das Unternehmen zu den Vorreitern. Der Strom versorgt rund 2.630 Haushalte und es werden künftig jährlich 3.674 Tonnen CO₂ vermieden.

„Die Anlage kombiniert effizient Vorteile. Durch die Stromvermarktung (PPA) schonen wir die EEG-Umlage, durch die intelligenten Speicheranlagen schonen wir die Netzausbaukosten und durch die CO₂-freie Solarenergieerzeugung nutzen wir sinnvoll benachteiligte Flächen“, so Christian Mayr, Vertriebsleiter und Leiter Geschäftsentwicklung bei MaxSolar.

Combining solar plants with energy storage systems is often the first choice in innovative projects, especially those supported by the German Federal Network Agency. That was also the case for two MaxSolar solar plants in Hofheim, Bavaria, which won an innovation tender in 2020 and 2021.

For these projects, INTILION planned and installed an energy storage system with 5.76 MWh and 1.38 MWh, including open-air application, LFP racks and inverters. Both systems – a 6.8 MW photovoltaic system in Hühnerellern and a 3.5 MW system in Hassberge – have been connected to the grid. INTILION's Scalecube storage system stores energy during the day and feeds it into the grid when there is little or no sun. Electricity can also be produced and stored at times of low demand, for example during the weekend. The storage systems thereby relieve the pressure on the power grid and reduce costs for operators.

With a long-term commercial supply contract for green electricity (power-purchase agreement), MaxSolar is contributing to the expansion of renewable energy and to reducing the CO₂ footprint of the electricity sector. The company is a pioneer in this regard. The electricity is used to supply around 2,630 households, saving 3,674 tonnes of CO₂ annually in future.

“The facility efficiently combines various advantages. Through the electricity supply concept (PPA) we save on the EEG levy, through the intelligent storage systems we save on grid expansion costs, and through the CO₂-free solar energy production we make efficient use of less-favoured areas,” explains Christian Mayr, Head of Sales and Business Development at MaxSolar.

CATL, INTILION AND HOPPECKE

Chinas größter Hersteller von Lithium-Ionen-Akkus zertifiziert HOPPECKE als offiziellen Servicepartner. Mit dieser Zertifizierung bauen wir unsere Kompetenz weiter aus.

China's biggest manufacturer of lithium-ion batteries certifies HOPPECKE as an official service partner. With this certification, we are further expanding our competence.

Speichertechnologien sind der Schlüssel für Klimaschutz und eine unabhängige Energieversorgung. HOPPECKE und das auf Großspeicher spezialisierte Schwesterunternehmen INTILION unterstützen seit Jahren Unternehmen bei der Energiewende. Nun wurden HOPPECKE und INTILION durch Contemporary Amperex Technology Co. Limited (CATL), den größten chinesischen Hersteller von Lithium-Ionen-Batterien, für Inbetriebnahme, Wartungen und Generalreparaturen von CATL-ESS-Systemen innerhalb Europas zertifiziert. Damit sichern sie sich nicht nur einen hervorragenden Zugang zu strategisch wichtigen Komponenten, sondern auch zum Servicenetzwerk für Installation, Inbetriebnahme, Wartung und Reparatur. Mit Unterstützung durch den HOPPECKE Service ist INTILION in der Lage, den gesamten Prozess von Beratung und Projektierung bis zu Systemdesign und Aftersales für seine Kunden abzuwickeln. Die Zertifizierung umschließt neben der HOPPECKE Batterien GmbH & Co. KG und der HOPPECKE Service GmbH & Co. KG acht weitere Tochtergesellschaften in Polen, Belgien, Frankreich, Spanien, Italien, Österreich, Großbritannien und den Niederlanden. Die Zertifizierung ist ein wichtiger Schritt auf dem Weg zum herstellerunabhängigen Energiespeicherexperten für alle Batterietechnologien und ihre Anwendungen.

Energy storage technologies are the key for climate protection and an independent power supply. HOPPECKE and its sister company INTILION, which specialises in large-capacity storage systems, have been supporting companies to manage the energy revolution for many years. And HOPPECKE and INTILION have now been certified for commissioning, maintenance and general repairs on CATL ESS systems in Europe by Contemporary Amperex Technology Co. Limited (CATL), the biggest Chinese manufacturer of lithium-ion batteries. They thereby not only secure excellent access to strategically important components, but also to a service network for installation, commissioning, maintenance and repair. With support from HOPPECKE's Service department, INTILION is able to handle the entire process for its clients, from advising and project planning to system design and aftersales. In addition to HOPPECKE Batterien GmbH & Co. KG and HOPPECKE Service GmbH & Co. KG, the certification also encompasses eight other subsidiaries in Poland, Belgium, France, Spain, Italy, Austria, the UK and the Netherlands. The certification is an important step towards becoming a manufacturer-independent energy storage expert for all battery technologies and their applications.

(V. r. n.l./ r. to l.): Kai Köllermann (Head of HOPPECKE Service) und/and Christian Beckord (Head of Lithium Sourcing INTILION GmbH) nehmen im Namen der gesamten Servicemannschaft das Zertifikat von CATL-Europachef Matthias Zentgraf entgegen/ receive the certificate on behalf of the entire service team from Matthias Zentgraf, head of CATL Europe.



Das Warten und Pflegen von Stand-by-Batterien kann viele Ressourcen binden – gut, wenn der Aufwand durch Helfer, wie den grid | AquaGen Stopfen, deutlich reduziert werden kann. Was diesen besonders macht, zeigt das Gespräch zwischen zwei Wassertropfen, die sich über ihr Leben mit und ohne grid | AquaGen Stopfen austauschen.

Maintaining and caring standby batteries can tie up a lot of resources – great when the effort can be significantly reduced by helpers such as the grid | AquaGen plug. A conversation between two water drops about their lives with and without grid | AquaGen plug shows what makes it special.

Comic Panel 1:

Water Drop 1: Du sagst oft, du bist Teil einer unendlichen Quelle. Wie hast du die gefunden? Bei meiner Chefin, der Batterie, muss immer jemand da sein, um Wasser nachzufüllen.
 You often say that you are part of an unlimited source. How did you find it? With my boss, the battery, there has to be someone there at all times to refill the water.

Water Drop 2: Was macht der AquaGen-Stopfen? What does it do?

Water Drop 1: Mithilfe eines Katalysators wird in dem Stopfen Wasserdampf bzw. Wasser erzeugt.
 With the aid of a catalyst, water vapour and water are produced in the plug.

Comic Panel 2:

Water Drop 2: Das ist ganz einfach: Mein Boss hat einen „Unterstützer“ erhalten, der seine Gase automatisch verarbeitet: den grid | AquaGen Stopfen.
 That is quite simple: My boss now has a "supporter" that automatically processes his gases: the grid | AquaGen plug.

Diagram: A circular flow diagram showing the cycle: WASSER (Water) → GAS → WASSERDAMPF (Steam) → WASSER (Water). A water drop is shown next to a treasure chest filled with gold coins.

Text Box: Einfach gesagt macht der Stopfen aus Gas Gold. Du kannst es dir wie einen geschlossenen Kreislauf vorstellen.
 Simply put, the plug transforms gas into gold. You can basically think of it as a closed loop.

Comic Panel 1:

Water Drop 1: Reicht die Menge an Wassertropfen überhaupt aus? Is the volume of water drops at all sufficient?

Water Drop 2: Ja, die Variante wird bedarfsgerecht ausgelegt. Mein Boss hat die XL-Variante erhalten. Ein kleines Ding reicht für ihn nicht aus.
 Yes, the variant is designed according to demand. My boss got the XL variant; a tiny little thing wouldn't be big enough for him.

Comic Panel 2:

Water Drop 1: Kann mein Chef das auch nachträglich noch bekommen? Can my boss still get that retrospectively?

Water Drop 2: Ja, zu jeder Zeit. Er soll seinen Servicetechniker fragen!
 Yes, at any time. He should ask his service technician.

Comic Panel 3:

Water Drop 1: Cool, das sage ich ihm. Danke für diesen guten Tipp! Cool, I'll tell him. Thank you for this good tip!

Water Drop 2: Klar, gerne! Sure, gladly!

* Der grid | AquaGen Stopfen wurde speziell für stationäre HOPPECKE Batterien entwickelt. Für Batterien anderer Fabrikate ist eine Prüfung erforderlich.
 * The grid | AquaGen plug has been specially developed for stationary HOPPECKE batteries. For batteries of other manufacturers, a check is required.

Rail transport

Ein wichtiger Baustein für Klimaschutz und nachhaltige Mobilität

A key element in climate protection and sustainable mobility

Der Klimawandel ist eine der großen Herausforderungen für die Menschheit. Seit Beginn der Industrialisierung steigen weltweit die Temperaturen – Treibhausgase wie Kohlenstoffdioxid (CO₂), Methan und Lachgas wären ohne uns nur in Spuren als natürliche Bestandteile in der Atmosphäre vorhanden. Besonders das Bevölkerungswachstum und die Urbanisierung sind Probleme, die zu globalen Effekten wie Artensterben, Eisschmelze, einem steigenden Meeresspiegel und dramatischen Wetterextremen beitragen.

Das Übereinkommen von Paris 2015 und die UN-Klimakonferenz in Glasgow 2021 spannen den politischen Rahmen für die Zukunft. Die Erderwärmung soll auf maximal 2 °C begrenzt werden, zentral sind der Ausstieg aus der Kohleverbrennung, Klimaneutralität (etwa bei der Mobilität) und der Erhalt der weltweiten Waldflächen als Kohlenstoffsinken.

Bis zum Jahr 2050 werden 85 Prozent der deutschen Bevölkerung in Ballungsräumen leben⁽¹⁾, Städte sind bereits jetzt für 75 Prozent der weltweiten CO₂-Emissionen verantwortlich.⁽²⁾ Ein großer Hebel für den Klimaschutz ist die Mobilität. Wenn wir es schaffen, Menschen schadstoffarm oder sogar schadstofffrei zu transportieren, werden wir der Lösung ein gutes Stück näher sein. Gefragt sind multimodale Verkehrskonzepte, die etwa Schienenverkehr mit Fahrradwegen und emissionsfreien Buslinien kombinieren. Dabei dürfen auch die dünner besiedelten Randgebiete nicht vergessen werden. Im Idealfall können die Menschen im Alltag vollständig auf das Auto verzichten.

Hersteller von Bahnsystemen können einen wesentlichen Beitrag zur Mobilität in den Städten leisten. Dafür müssen sie u. a. folgende Herausforderungen meistern:

- Nachhaltige Antriebstechnologien (Hybrid- oder Wasserstofftechnologie)
- Standardisierung und Modularität von Plattformen
- Verwendung leichter und energiesparender Materialien
- Minimierung der Lärmemissionen

Climate change is one of the biggest challenges facing humanity. Temperatures have been rising since the beginning of the age of industrialisation – if it weren't for humans, greenhouse gases such as carbon dioxide (CO₂), methane and nitrous oxide would only be present at trace levels as natural components in the atmosphere. Population growth and urbanisation, in particular, are problems that are exacerbating global effects such as the extinction of species, the melting of polar ice, rising sea levels and dramatic weather extremes.

The Paris Agreement of 2015 and the UN Climate Conference in Glasgow in 2021 set out the political framework for the future. A target has been set to limit global warming to a maximum of 2°C. Key measures include phasing out the burning of coal, achieving climate-neutral mobility and conserving forests around the globe as carbon sinks.

By 2050, 85 per cent of the German population will be living in conurbations.⁽¹⁾ Cities are already responsible for 75 per cent of CO₂ emissions around the world.⁽²⁾ Mobility is a major lever for climate protection measures. If we can come up with low-emission or even zero-emissions transportation, we will be a huge step

Um sie dabei zu unterstützen, haben wir die Aktivitäten und Kompetenz von HOPPECKE Batterie Systeme und dem Schwesterunternehmen INTILION zusammengeführt. So nutzen wir – individuell auf die Kunden zugeschnitten – unser Wissen aus über 90 Jahren Entwicklung, Projektierung und Installation für die Bahnsysteme weltweit renommierter Hersteller von Schienenfahrzeugen. Systematisch haben wir unsere ersten Erfahrungen aus dem Einsatz von Nickel-Cadmium- und Blei-Säure-Batterien für die Absicherung des Bordnetzes ausgebaut und auf ein Produktportfolio von acht innovativen Technologien in den Bereichen Auxiliary und Antrieb übertragen. Mit unseren innovativen Lithium-Ionen-, Nickel-Cadmium- und Blei-Säure-Technologien machen wir gemeinsam mit Bahnbetreibern und -herstellern die Zukunft sicher und grün.

In dieser Ausgabe unseres Magazins erfahren Sie mehr über die Transformation unserer Bahnaktivitäten. Zudem berichten wir über die erste Lithium-Ionen-Hybrid-Lokomotive Europas mit zulassungsfähigen Traktionsbatterien. Und zu guter Letzt stellen wir die neue Lithium-Plattform für Bahnanwendungen sowie die virtuelle Bahnenergiewelt vor.

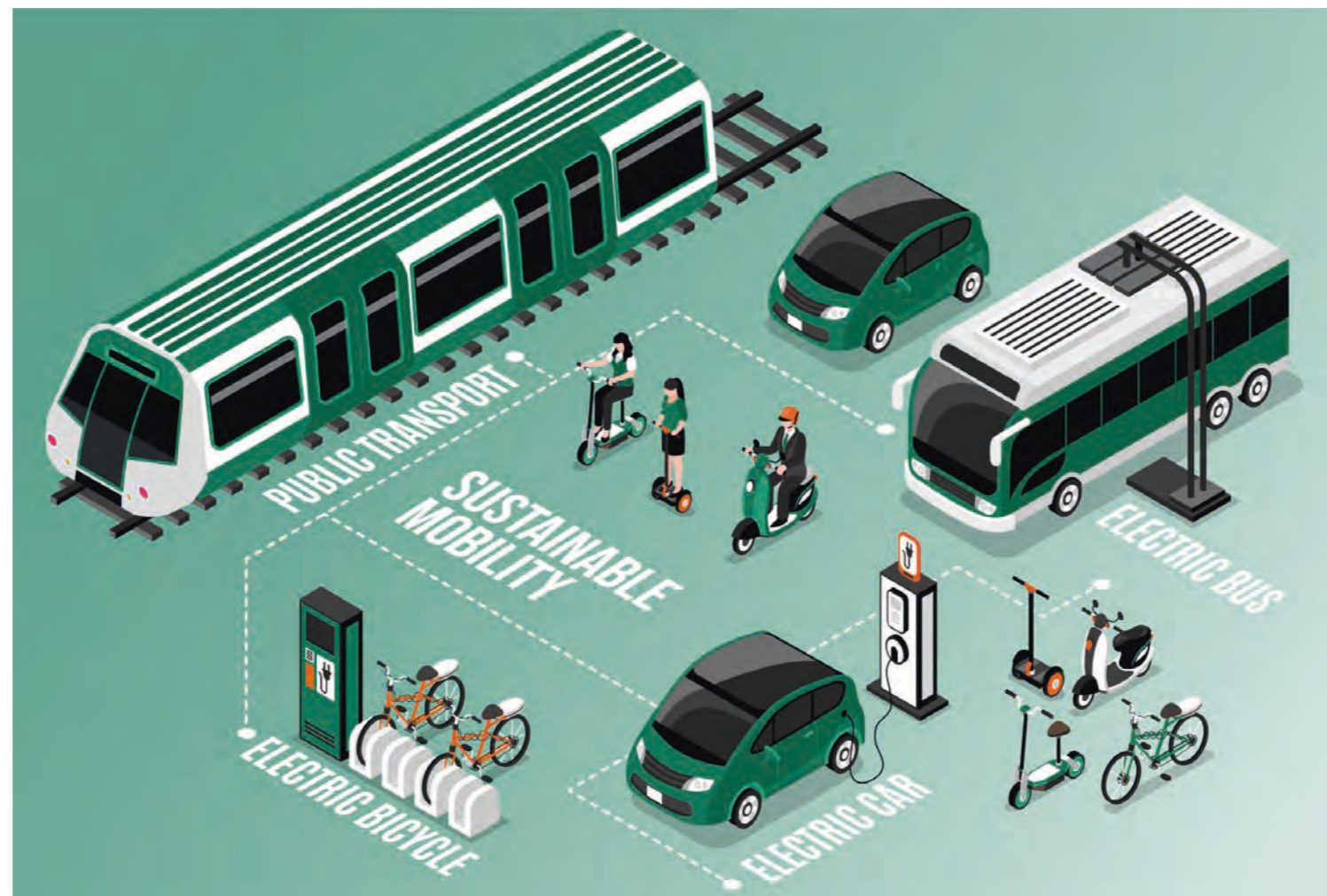
closer to a solution. Multi-modal transport models are required, for example concepts that combine rail transport with cycle lanes and zero-emissions bus routes. However, it's also important not to forget more thinly populated areas. Ideally, people would not need cars at all in their day-to-day lives.

Manufacturers of rail systems can make an important contribution to urban mobility. To do that, they will need to overcome the following challenges:

- Sustainable propulsion technologies (hybrid or hydrogen technology)
- Standardisation and modularity of platforms
- Use of more lightweight and energy-saving materials
- Minimising noise emissions

To support them in this, we have brought together the activities and competencies of HOPPECKE Batterie Systeme and of the sister company INTILION. In doing so, we leverage expertise from more than 90 years of development, planning and installation for the rail systems of world-renowned railway vehicle manufacturers – all individually tailored to the needs of each customer. We have systematically expanded our initial experiences from the use of nickel-cadmium and lead-acid batteries for backing up on-board power supply and applied them to a product portfolio of eight innovative technologies in the auxiliary and propulsion areas. With our innovative lithium-ion, nickel-cadmium and lead-acid technologies, we are working with rail operators and manufacturers to make the future safe and green.

In this edition of our magazine you will discover more about the transformation of our rail activities. You will also find a report on Europe's first lithium-ion hybrid locomotive with traction batteries that comply with official standards. And last but not least, we present the new lithium platform for rail applications and the virtual rail energy world.





Alstom H3 – Hybrid Locomotive

Europas erste Lithium-Ionen-Hybrid-Lokomotive mit Streckenzulassung

Nicht jede Bahn fährt heute elektrisch – viele Züge werden noch immer konventionell, etwa mit Diesel, betrieben. Die schadstofffreie Mobilität der Züge ist eine der großen Herausforderungen für die Betreiber. Ein Leuchtturmprojekt ist die französische Rangierlok Prima H3 von Alstom, die bereits vor neun Jahren für den Rangier- und Werksverkehr mit Nickel-Cadmium-Batterien ausgestattet wurde. Eine Lösung musste allerdings für das Gewicht gefunden werden – die ersten 52 Hybrid-Lokomotiven wogen durch die Nickel-Cadmium-Batterien insgesamt 6,5 t mehr.

Lithium-Batterien von INTILION senken das Gewicht

Um dieses Gewicht zu reduzieren, werden die Rangierloks seit 2019 mit Lithium-Ionen-Batterien des HOPPECKE Schwesterunternehmens INTILION ausgerüstet. Der Vorteil: Bei gleicher Energie wird eine deutlich höhere Performance und Lebensdauer erzielt – und zugleich das Gewicht des kompletten Batteriesystems auf 1,5 t gesenkt. Bereits ein Jahr später konnte die erste Hybrid-Lokomotive nach Abschluss eines aufwendigen Zulassungsprozesses ihre Fahrt aufnehmen. So hat die im Batteriebetrieb bis zu 100 km/h schnelle Prima H3 als erste Hybrid-Rangierlokomotive nicht nur eine Streckenzulassung der DB in Deutschland, sondern auch der Schweizer SBB erhalten.

High Power durch das Schnelllade-Batteriesystem

Das hoch technologisierte Batteriesystem der Prima H3 besteht aus seriell und parallel verschalteten High-Power-Modulen, die bei einer nominellen Spannung von 666 V in einem installierten Energieinhalt von 92 kWh resultieren. Dank ihrer Entladeleistung von 340 kW stellen sie jederzeit genügend Leistung zur Verfügung und können mit einer durchschnittlichen Ladeleistung von 275 kW schnell wieder aufgeladen werden. Das von INTILION entwickelte Batteriemanagementsystem garantiert durch den optimalen Betrieb des Energiespeichers Sicherheit und eine lange Lebensdauer. Dabei werden die Batteriezellen durch eine spezielle Klimaanlage in einem bestmöglichen Temperaturfenster betrieben.

Europe's first lithium-ion hybrid locomotive approved for use

Not all trains are powered by electricity – many still use conventional fuels such as diesel. Zero-emissions mobility for trains is one of the major challenges facing operators. One lighthouse project in this regard is the Prima H3 shunting locomotive by the French company Alstom. The engine was fitted with nickel-cadmium batteries for shunting and plant services nine years ago. However, a solution had to be found for the weight issue – the first 52 hybrid locomotives weighed an additional 6.5 t due to the nickel-cadmium batteries.

Lithium batteries by INTILION reduce the weight

To reduce their weight, the shunting locomotives have been equipped with lithium-ion batteries by the HOPPECKE sister company INTILION since 2019. The batteries offer a major advantage: significantly improved performance and service life is achieved using the same amount of energy – and the weight of the complete battery system is reduced to 1.5 t. Just one year later, with the complex approval process completed, the first hybrid locomotive went into operation. The Prima H3, which can reach speeds of up to 100 km/h in battery mode, is the first hybrid shunting locomotive to be approved for use by DB in Germany and by the Swiss rail company SBB.

High power with quick-charging battery system

The highly engineered battery system of the Prima H3 consists of high-power modules connected in series and in parallel, resulting in an installed energy content of 92 kWh at a nominal voltage of 666 V. Thanks to a discharge capacity of 340 kW, there is always sufficient power, and with an average charging power of 275 kW, it can be recharged in a very short time. Through the optimised operation of the energy storage device, the battery management system developed by INTILION can guarantee safety and a long service life. The battery cells are kept within an optimum temperature range by a special air conditioning system.

Ein 50 % geringerer Kraftstoffverbrauch

Der Betrieb von Rangierloks ist geprägt von kurzen Betriebsphasen. Das führt zu Wartezeiten, die entweder durch Leerlauf oder durch Abschalten des Motors überbrückt werden müssen. Beides ist nachteilig, da bei leerlaufendem Motor Kraftstoff verbraucht und bei Abschaltung des Motors das Erreichen der Betriebstemperatur verzögert wird. Die Folge sind höherer Verbrauch, Verschleiß und höhere Schadstoffemissionen. Das hybride Antriebskonzept der „Prima H3“ umgeht durch das leistungsstarke Batteriesystem von INTILION das Problem, indem während der Wartezeit nur die Batterie als Energiequelle genutzt wird. So verbraucht die Lok bis zu 50 % weniger Kraftstoff und erzeugt bis zu 70 % geringere Emissionen als konventionelle Lokomotiven. Auch der Lärm wird reduziert, da die Lok den Großteil ihrer Betriebszeit im reinen Batteriemodus verbringt. So eignet sich die Prima H3 besonders gut für geschlossene Bereiche wie Tunnel oder Werkshallen, in denen Abgase nur schlecht entweichen können – ein Plus für den Arbeitsschutz.

50% lower fuel consumption

The operation of shunting locomotives is characterised by short operating phases. The resulting waiting times are bridged either by idling or switching off the engine. Both approaches have disadvantages. An idling engine consumes fuel, and shutting down the train engine delays the achievement of the required operating temperature. Higher fuel consumption, higher pollutant emissions and reduced engine service life are the result. Incorporating the powerful battery system by INTILION, the Prima H3's hybrid drive concept circumvents the problem by using only the battery as a source of power during waiting times. As a result, the locomotive uses up to 50% less fuel and produces up to 70% less emissions than conventional locomotives. In addition, noise pollution is also reduced because the locomotive runs for the most part in battery-only mode. This makes the Prima H3 ideal for work in sensitive areas such as factory halls or tunnels, in which exhaust emissions can build up – a definite advantage in terms of occupational safety.



Entscheidend für dieses Projekt waren für den französischen Hersteller von Bahnsystemen zudem:

- Das umfangreiche Bahn-Sicherheitskonzept: INTILION Batteriesysteme erfüllen u. a. die Anforderungen der Sicherheitsstandards EN 45545, EN 50129 und IEC 62928
- Das Echtzeit-Monitoring über Dashboard durch die cloudbasierten INTILION-Services
- Das umfangreiche Service-Paket, u. a. mit präventiver Fehlererkennung von Komponenten
- Die Professionalität und jahrelange Erfahrung in der Projektierung von Bahnsystemen: ein Partner auf Augenhöhe

Other key factors on this project for the French manufacturer of rail systems included:

- The extensive rail safety concept – INTILION battery systems meet the requirements of the EN-45545, EN-50129 and IEC-62928 safety standards
- Real-time monitoring via a dashboard through INTILION's cloud-based services
- Extensive service package including pre-emptive detection of faulty components
- Professionalism and extensive experience in rail system project planning: a reliable, equal partner

Innovation at HOPPECKE 2022

Neueste Lösungen und Produkte

Latest solutions and products at a glance



rail | LiAux & LiTrac

Lithium-Ionen-Baukastensystem für Bordnetz- und Traktionsanwendungen – modular für alle Anwendungen

Lithium-ion modular system for on-board and traction applications – modular for all applications

Vorteile im Überblick:

- Ein Standard für mehrere Lithium-Ionen-Technologien (LTO, NMC und LFP) dank SIL-2-qualifizierter Sicherheitssoftware
- Zeitsparen bei der Systemkonzeption: mit standardisierten Batteriekomponenten verkürzte Projektlaufzeiten und geringere Komplexität
- Platzsparen im Zug: Gewichts- und Volumenreduzierung im Vergleich zu klassischen Technologien
- Einsatz der LiAux-Notstrombatterien auch in weiteren Bereichen möglich: etwa bei Depot- oder Last-Mile-Fahrten
- Alles in allem: eine Vorreiterlösung im Bahnsegment

Overview of advantages:

- A standard for numerous lithium-ion technologies (LTO, NMC and LFP) thanks to SIL-2-compliant safety software
- Save time when designing systems: standardised battery components lead to lower complexity and shorter project periods
- Save space on the train: lower weight and volume compared to traditional technologies
- LiAux backup batteries can also be used in other areas: e.g. depot or last-mile journeys
- All in all: a pioneering solution in the rail sector



rail | energy world

Lösungen für den Bahnbereich – jetzt virtuell entdecken

Solutions for the rail sector – discover virtually now

Vorteile im Überblick:

- Blei-Säure, Nickel-Cadmium oder Lithium-Ionen: alle Technologien auf einen Blick
- Lösungen für verschiedene Einsatzbereiche und Zugtypen
- Produkte und Lösungen direkt anfragen – schnell, einfach, mit nur einem Klick
- Case Studies, Produktinformationen, Broschüren und noch vieles mehr

Overview of advantages:

- Lead-acid, nickel-cadmium and lithium-ion: an overview of all technologies
- Solutions for various train types and areas of application
- Inquire directly about products and solutions – quickly and easily, with just one click
- Case studies, product information, brochures and much more



Start virtual tour:



trak | charger HF giant

Der Gigant für gigantisches Laden – maximale Ladepower im kompakten Gehäuse

The giant for gigantic charging – maximum charging power in a compact housing

Vorteile im Überblick:

- Einzigartige Multicharger-Variante oder als Rapidcharger – exklusiv bei HOPPECKE
- Platzsparend: in nur einem Gehäuse bis zu acht Ladegeräte, die zeitgleich laden können
- Zwischenladung mit maximaler Power: innerhalb von 2,5 Stunden auf 95 Prozent des ursprünglichen Ladezustands
- Perfekt geeignet für die Ladung der trak | uplift quadro, die HOPPECKE Batterie für Schwerlastanwendungen

Overview of advantages:

- Unique multi-charger version or as a rapid charger – exclusively from HOPPECKE
- Space-saving: one housing for up to eight charging devices that can charge at the same time
- Interim charge with maximum power: 95 per cent of the original charge level in just 2.5 hours
- Perfectly suited for charging the trak | uplift quadro, the HOPPECKE battery for heavy-duty applications



grid | XtremeStack

Bis zu 60 Prozent Platz sparen mit dem neuen Batteriegestell – maßgeschneidert für die HOPPECKE Reinblei-Batterie grid | Xtreme VR in der Top-Terminal-Variante

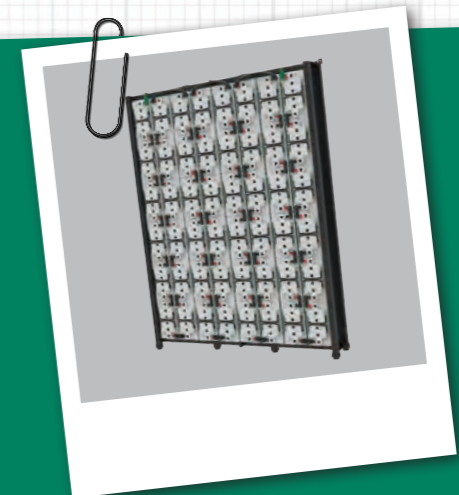
Save up to 60 per cent on space with the new battery rack – customised for the HOPPECKE pure lead battery grid | Xtreme VR in the top terminal version

Vorteile im Überblick:

- Modular und skalierbar: System wächst und schrumpft mit Ihren Anforderungen
- Einfacher Zugang zu den Batterien: bei Wartungen Zeit und Geld gespart
- Effiziente Raumnutzung: 27 Prozent weniger Fläche bei 22 Prozent höherer Energiedichte
- Einfach und schnell aufgebaut: Installation in nur fünf Schritten

Overview of advantages:

- Modular and scalable: system grows and shrinks to meet your needs
- Easier access to the batteries: save time and money on maintenance
- Efficient use of space: 27 per cent less space and 22 per cent higher energy density
- Fast and easy to set up: installation in just five steps



Weitere Informationen:



More information:



HOPPECKE rail

Starkes Gesamtportfolio für den Markt der Bahnbatterien

Strong overall portfolio for the rail battery market

Der Markt für Bahnbatterien ist vielseitig – eine Technologie für alle Fälle ist der Wunsch vieler. Aber ist er realistisch?

Um den vielfältigen Einsatzbereichen, Umgebungsbedingungen und konstruktiven Anforderungen in der Realität gerecht zu werden, haben HOPPECKE und sein Schwesterunternehmen INTILION in den vergangenen Jahren ein breites Portfolio entwickelt. Dazu zählen etwa Energiespeicher für die Absicherung des Bordnetzes und für den Antrieb von Fahrzeugen, die das Unternehmen gemeinsam mit den Kunden auf die Schiene bringt. Bewährte Lösungen mit Blei-Säure- oder Nickel-Faserstruktur(FNC)-Technologien wurden in den vergangenen Jahren um Systeme mit Lithium-Zellen, umfangreiche Software und Serviceleistungen ergänzt.

Together for you – eine gemeinsame Geschäftseinheit rail bei HOPPECKE und INTILION

Bislang wurden diese Lösungen parallel in unserem Unternehmen betreut. Im Rahmen des Projekts „one rail“ haben wir beide in eine gemeinsame Geschäftseinheit zusammengeführt, die künftige Business-Unit rail. Das one-rail-Projektteam, bestehend aus Mitarbeitern von INTILION und HOPPECKE, hat entlang der Prozesskette alle Abläufe kundenorientiert modelliert. Daraus ergibt sich die neue rail-Organisationsstruktur und ein schlagkräftiges Team.

Nunmehr steht das gesamte Produktportfolio unter dem Markennamen HOPPECKE für unsere Bahnkunden im Flotten- und OEM-Bereich aus einer Hand zur Verfügung. Wir machen den Wunsch der umfassenden Lösung für den Bereich rail zur Realität.

The rail battery market is broad and varied – many would like to see the introduction of one technology for all purposes. But is that realistic?

To do justice to the diverse range of applications, environmental conditions and construction requirements of the real world, HOPPECKE and its sister company INTILION have developed a large portfolio over recent years. This includes an energy storage system for backing up the on-board power supply and for powering the vehicles the company is putting on the tracks together with its customers. In recent years, systems using lithium cells, as well as an extensive portfolio of software solutions and other services, have been added to the tried-and-tested range of solutions employing lead-acid or fibre nickel cadmium (FNC) technologies.

Together for you – HOPPECKE and INTILION's joint rail business division

Until now, these solutions were managed in parallel within our company. As part of the one rail project, we have brought the two together to create the joint rail Business Unit. The one rail project team, which is made up of INTILION and HOPPECKE employees, has modelled all the processes along the entire chain with the customer in mind. That has resulted in the new organisational structure for rail, and in a strong team.

From now on, our rail customers in the fleet and OEM areas have access to the entire product portfolio provided under the brand name HOPPECKE from a single source. A comprehensive solution for the rail segment is no longer merely a wishful dream – we have made it reality.



Michael Hilmerich
Managing Director Business Unit
Motive Power & Special Power

„Wir freuen uns,

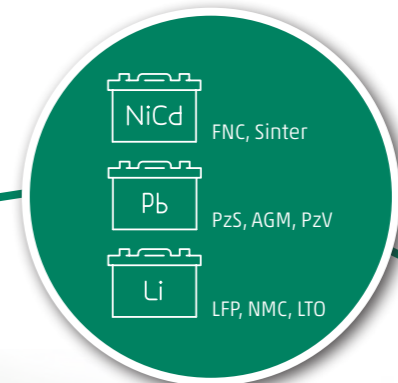
Sie auf der InnoTrans 2022 vom 20. bis 23. September in Berlin begrüßen zu dürfen und Ihnen dort die neue gebündelte Kompetenz vorzustellen.“

„We can't wait

to see you at InnoTrans 2022 in Berlin on 20–23 September and to show you our newly pooled competence area.“

8 TECHNOLOGIES

3 FACTORIES



330 EMPLOYEES



ONE BRAND



ONE TEAM | **HOPPECKE**
POWER FROM INNOVATION



HOPPECKE Poland

Neuer europäischer Produktionsstandort in Śródka

New European production site in Śródka

Deutschland und Polen sind seit Jahrzehnten politische Freunde und zuverlässige Handelspartner. HOPPECKE lebt diese Partnerschaft und hat im polnischen Śródka einen weiteren wichtigen Produktionsstandort eröffnet. Die über Jahre kontinuierlich positive Entwicklung der dortigen Tochtergesellschaft und die wirtschaftliche Stabilität des Landes waren ausschlaggebend für die Investition. Nachdem ein neues Verwaltungsgebäude sowie eine Lagerhalle gebaut wurden, folgte Anfang 2020 der Umzug in die neuen Gebäude. Schließlich fiel die Entscheidung, die Investitionen in Polen auszubauen und die neue HOPPECKE Reinblei-Batterie grid | Xtreme VR vor Ort zu fertigen. Sie wurde speziell für das Back-up von Stromnetzen, etwa in Rechenzentren, Krankenhäusern oder Telekommunikationseinrichtungen, entwickelt. In nur 11 Monaten wurde in Śródka auf einer Fläche von 14.600 m² das neue Werk gebaut und die Produktion der ersten Musterprodukte begonnen. Auch angesichts der Einschränkungen durch Corona eine beachtliche Leistung.

Germany and Poland have been political friends and reliable trade partners for many decades. HOPPECKE embodies this partnership and has opened another important production site in Śródka, Poland. The positive development of the Polish subsidiary over many years and the country's economic stability were decisive factors in the investment. After a new administration building and warehouse were constructed, the new buildings were occupied in early 2020. In the end, the decision was made to expand investment in Poland and to build HOPPECKE's new pure lead battery grid | Xtreme VR at that location. The unit was developed specially as backup for electricity networks, for example in computer centres, hospitals and telecommunication facilities. In a period of just 11 months, the new plant was built in Śródka over an area of 14,600 m² and production of the first sample products began. A remarkable achievement, especially considering the coronavirus restrictions. HOPPECKE Baterie Polska Sp. z o.o. was established in Posen, Poland's fifth largest city, in 1993. From the very beginning, the focus of the work was on the sale and service of energy storage



1993 wurde die HOPPECKE Baterie Polska Sp. z o.o. in Poznań, der fünftgrößten Stadt Polens, gegründet. Von Beginn an standen Vertrieb und Service von Energiespeichern für Traktions-, Bahn- und Metro- sowie stationäre Anwendungen im Mittelpunkt der Arbeit. Dariusz Krawczyk, Managing Director von HOPPECKE Polska Sp. z o.o., hebt die Besonderheit des Standortes hervor: „Wir sind stolz auf unser Kundenportfolio. Es umfasst zahlreiche Automobilzulieferer, Automobilhersteller, OEMs sowie marktführende Energieversorger. Dabei haben alle eins gemeinsam: Sie vertrauen auf die Beratung und Professionalität des polnischen Teams und auf die Qualität der HOPPECKE-Produkte. Unsere Kunden erleben uns als flexible Problemlöser.“

Eine besondere Stärke des Teams sind die Planung, Ausstattung und Installation von kundenspezifischen schlüsselfertigen Lösungen für Traktions- und für stationäre Anwendungen. Die schlüsselfertigen Lösungen umfassen neben Regalsystemen, automatischen Wechsellanlagen, Überwachungs- und Steuerungssystemen, Gleichrichtern und Schaltanlagen auch bauliche Renovierungen, Belüftung, Heizung, Beleuchtung und elektrische Installationen. Von der Aufbereitung gebrauchter Traktionsbatterien über die Vorfertigung von elektrischen Schaltanlagen bis hin zur Produktion von Reinblei-Batterien wurden der Standort und die Geschäftsprozesse von Anfang an auf maximale Effizienz ausgerichtet. „Der Bau einer Fabrik hier in Polen ist ein besonderer Meilenstein in der Geschichte unseres Unternehmens. Auch für die Einwohner von Śródka ist dies ein großes Ereignis, denn das HOPPECKE-Werk ist in der Region das erste Werk dieser Größenordnung“, so Dariusz Krawczyk.

„Unsere Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen zeichnen sich durch eine sehr hohe Loyalität zum Unternehmen, eine beeindruckende Leistungsbereitschaft und eine hohe Betriebszugehörigkeit aus. Viele Kolleginnen und Kollegen arbeiten seit über 20 Jahren für HOPPECKE in Polen“, so Katarzyna Urbańska, Admin and Finance Director von HOPPECKE Polen. Durch die mittlerweile hohe Wertschöpfungstiefe sind sämtliche Berufe und Qualifikationen in dem polnischen Team vertreten: Von Ingenieuren und Technikern über Maschinenführer bis hin zu Qualitätsbeauftragten und Logistikern tragen alle zu einem Gesamtergebnis bei.

devices for traction, rail, metro and stationary applications. Dariusz Krawczyk, Managing Director of HOPPECKE Polska Sp. z o.o., explains what makes the location special: “We are proud of our customer portfolio – it includes numerous automotive suppliers, car manufacturers, OEMs and market-leading energy suppliers. They all have one thing in common: they trust the guidance and professionalism of the Polish team and the quality of HOPPECKE products. Our customers see us as a flexible problem solver.”

One of the team's particular strengths is the planning, equipping and installation of customised turnkey solutions for traction and stationary applications. Turnkey solutions include shelving systems, automated changing systems, monitoring and controlling systems, rectifiers and switchgears, as well as structural renovations, ventilation, heating, lighting and electrical installations. From the processing of used traction batteries and the prefabrication of electrical switchgears to the production of pure lead batteries, the site and its business processes were geared towards maximum efficiency from the very beginning. “The construction of a factory here in Poland is a special milestone in the history of our company. It is also a major event for the residents of Śródka, because the HOPPECKE plant is the first of this size in the region,” explains Krawczyk.

“Our employees stand out due to their very high loyalty to the company and an impressive level of commitment – many have been with the company for a long time. Numerous colleagues have been working for HOPPECKE in Poland for more than 20 years,” says Katarzyna Urbańska, Admin and Finance Director of HOPPECKE Poland. Due to the high degree of vertical integration, all skills and professions are represented in the Polish team: from engineers and technicians to machine operators, quality officers and logistics experts, they all contribute to the overall success of the company.



Dariusz Krawczyk
Managing Director HOPPECKE Baterie
Polska Sp. z o.o.

„Wir sind für die Herausforderungen,

die ein Fertigungsstandort mit sich bringt, in Polen sehr gut aufgestellt. Wir blicken in der Unternehmensgruppe auf eine über 90-jährige Expertise in der Herstellung von Industriebatterien zurück. Wir sind stolz darauf, dass unser Land und die polnische Tochtergesellschaft als Standort für die Produktion der neuen grid | Xtreme VR gewählt wurde.“

“We are very well positioned

in Poland to deal with the challenges that a manufacturing site involves. The group has 90 years of expertise in the production of industrial batteries. We are proud that our country and the Polish subsidiary was chosen as a location for the production of the new grid | Xtreme VR.”



Stephan von Rüden

„Was den Job als Servicemonteur ausmacht:

Es wird nie langweilig! Denn man ist in einem Bereich tätig, der sehr vielseitig und dynamisch ist und nie stillsteht. Jeder Tag ist anders und gerade deshalb spannend. Herausforderungen meistern wir gemeinsam im Team. Besonders hervorzuheben ist es, dass wir nicht nur einzelne Komponenten oder Teile montieren, sondern das große Ganze betrachten, nämlich das System an sich.“

“What makes the job as a service technician special is that it never gets boring. We work in a field that is extremely varied and dynamic, and never stands still. Every day is different and interesting. We overcome challenges together as a team. It is particularly great that we don't just install individual components or parts, but keep the big picture in mind: i.e. the system itself.“

„Spannende Aufgaben mit immer neuen Herausforderungen

auf der ganzen Welt meistern – das gefällt unseren Servicemonteuren an ihrem Job besonders gut und ist einer der Gründe, weshalb unsere Kollegen seit vielen Jahren Teil des HOPPECKE-Teams sind. Wir haben uns in den vergangenen Jahren sehr weiterentwickeln können. Neben dem Bleigeschäft bedienen wir mittlerweile seit mehreren Jahren im Montageteam auch den Lithiumbereich und können unsere Expertise jeden Tag aufs Neue bei unseren Kunden zeigen.“

“Taking on interesting jobs around the world

with new challenges every day – our service technicians really enjoy that aspect of their job and it's one of the reasons why our colleagues have been part of the HOPPECKE team for many years. We have come a long way in the last few years. In addition to lead, we have been working with lithium for several years now, and get to demonstrate our expertise to our customers every day.“



Hans-Uwe Hartmann

HOPPECKE Service

Das Montageteam stellt sich vor

The installation team introduces itself

Sie sind die Ansprechpartner, wenn es um Montage- und Austauscharbeiten bei unseren Kunden vor Ort geht. Egal ob Würzburg, München, Berlin oder die Eifel, ob Batterien für Kraftwerke, Großspeichersysteme oder USV-Anlagen, ob Blei oder Lithium – für unsere Jungs zählt jeder Auftrag.

Unser Service-Montageteam steht zusammen mit einem gut ausgebauten Partnernetzwerk unseren Kunden in rund 1.500 Projekten pro Jahr mit Rat und Tat zur Seite und prüft die Installation der Energiespeicher auf Herz und Nieren.

Grund genug, mit einem Blick hinter die Kulissen ein paar Impressionen zu geben und einige unserer Montage-Experten zu Wort kommen zu lassen.

They are the point of contact for our customers when it comes to installation and replacement jobs on site: whether it's Würzburg, Munich, Berlin or the Eifel, batteries for power plants, large storage systems or USV systems, lead or lithium – every job counts for our team.

Our service and installation team supports customers in approx. 1,500 projects per year with its well-established partner network, and leaves no stone unturned in checking the installation of energy storage systems.

Reason enough to take a look behind the scenes with a few first-hand reports from our installation experts.

Auch im Hintergrund stark – das HOPPECKE Service Team Powerful in the background as well – the HOPPECKE Service team





MESSEN UND SEMINARE 2022

TRADE FAIRS AND SEMINARS 2022

USA

ISE EXPO 2022

Denver, 24.-25.08.2022

Germany

Sonepar-Roadshow Trend + Technik

Hanover, 26.-27.08.2022

Germany

Expo for Decarbonised Industries

Düsseldorf, 20.-22.09.2022

Germany

InnoTrans

Berlin, 20.-23.09.2022

Germany

Betonbau Hausmesse

Waghäusel, 22.09.2022

Germany

Smart Grid Fachtagung (WAGO)

Leipzig, 28.-29.09.2022

Singapore

Data Centre World Singapore

Marina Bay Sands, 12.-13.10.2022

Germany

Sonepar Herbstforum

Augsburg, 14.-15.10.2022

Brazil

ExpoGD

Belo Horizonte, 09.-10.11.2022

India

Mumbai Cloud & Datacenter Convention 2022 – 2nd Edition

Mumbai, 18.11.2022



Seminare

Online

„Der richtige Umgang mit Antriebsbatterien“

06.07.2022
05.10.2022

Online

„Ladestationsplanung für Planer und Architekten“

14.09.2022
16.11.2022

MESSEN TRADE FAIRS

Germany

World of Material Handling

Mannheim, 20.06.-01.07.2022

Germany

Sonepar-Roadshow Trend + Technik

Cologne, 16.08.2022

Brasil

Intersolar South America

São Paulo, 23.-25.08.2022

FOLGEN SIE UNS FOLLOW US



www.hoppecke.com

Besuchen Sie unsere Website und finden Sie viele weitere Informationen rund um das Unternehmen!

Check out our website for plenty of additional information about our company!

HOPPECKE-Azubi-Blog

<https://www.hoppecke.com/de/karriere/azubi-blog>

LinkedIn

<https://www.linkedin.com/company/hoppecke-batterien-seit1927>

UND AUF AND ON



facebook.com/HOPPECKE1927



instagram.com/hoppecke1927



youtube.com/HOPPECKE1927



<https://www.xing.com/companies/hoppeckebatteriengmbh&co.kg>

Impressum

Ausgabe Nr. 61 - 2022

Herausgeber: „Der Verbinder“ ist eine Zeitschrift der HOPPECKE-Unternehmensgruppe für Kunden, Partner, Freunde, Mitarbeiter und Ruheständler

Redaktion: Lena Langen, Marie-Laure Mader

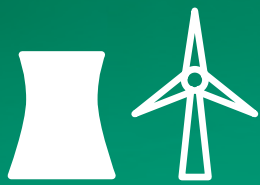
Anschrift von Herausgeber und Redaktion: HOPPECKE Batterien GmbH & Co. KG, Postfach 11 40, 59914 Brilon, Telefon 02963 61-0

Layout und Druck: PRIOTEX Medien GmbH, 59609 Anröchte

Bildquellen/Images courtesy of: HOPPECKE Batterien GmbH und Co. KG, INTILION GmbH, HOPPECKE Batterie Polska Sp. z o.o., © Arne Reisdorf PF-Images/petovarga/Yuriy/OneLineStock.com/aapsky/McLittleStock - stock.adobe.com

(1) <https://ir.deutschebahn.com/de/db-konzern/strategie/unsere-strategie-starke-schiene/>

(2) <https://www.unep.org/explore-topics/resource-efficiency/what-we-do/cities/cities-and-climate-change>



65%

der weltweit größten Energieversorger vertrauen auf HOPPECKE
of the world's largest power supply companies trust HOPPECKE

95 Jahre years

Erfahrung in der Entwicklung, Produktion und im Verkauf
von Energiespeichern

of experience in the development, production and sales
of energy storage systems

Alles aus einer Hand: von der Planung
bis hin zu Installation, Betrieb
und Service

Everything under one roof:
from planning to installation,
operation and service



Mehr als

More than

1.000 MW

installierte Leistung in DC-
und AC-gekoppelten Systemen

of installed output in DC-
and AC-coupled systems

2,5 GWh

Jahresproduktion
annual production

> 480 Millionen million

Euro Umsatz euros turnover

2.000

Mehr als
More than

Mitarbeiter
employees



Weltweites Netzwerk:
22 internationale Tochtergesellschaften
12 Produktionsstätten

Global network:
22 international subsidiaries
12 production facilities

10.000

Über
Over

Kunden
customers

50%

der Unternehmen im DAX
sind Kunden von HOPPECKE

of DAX-listed companies are
customers of HOPPECKE