

„HOPPECKE Baterie Polska Sp. z o.o.” reprezentuje w Polsce jednego ze światowych liderów w branży producentów przemysłowych baterii akumulatorów, niemiecką firmę „Accumulatorenwerke HOPPECKE Carl Zoellner & Sohn GmbH & Co. KG”. Firma działa na światowych rynkach od 1927 roku, natomiast na terenie Polski obecna jest nieprzerwanie od 1993 roku. Oferujemy naszym klientom na całym świecie gotowe rozwiązania wydajnego i niezawodnego zasilania.

Misją HOPPECKE jest **dostarczanie wyrobów i usług w pełnej zgodności z wymaganiami klientów oraz zapewnienie Naszym pracownikom bezpiecznych warunków pracy przy jednoczesnym poszanowaniu środowiska naturalnego**. Dysponując kompetentną i wysoko wykwalifikowaną kadrą jesteśmy w stanie sprostać wielu wyzwaniom. Począwszy od drobnych napraw i konserwacji, a skończywszy na kompleksowych modernizacjach złożonych systemów. Do każdego zlecenia podchodzimy w sposób indywidualny, mając na uwadze przede wszystkim zadowolenie Naszych klientów, które jest podstawą sukcesu biznesowego.

Cele:

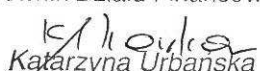
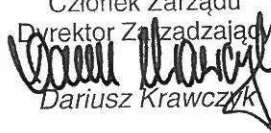
- spełnienie wymagań określonych w normach: ISO 9001 oraz ISO 45001;
- zapewnienie bezpiecznych i higienicznych warunków pracy w celu zapobiegania związanym z pracą urazom i dolegliwościom zdrowotnym;
- ciągłe doskonalenie Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością oraz Bezpieczeństwem i Higieną Pracy;
- spełnienie wymagań prawnych dotyczących prowadzonej działalności firmy;
- stałe podnoszenie kwalifikacji pracowników oraz uwzględnianie ich roli i zaangażowania w funkcjonującym Zintegrowanym Systemie Zarządzania w firmie;
- ciągłe monitorowanie rynku i reagowanie na potrzeby Klientów;
- monitorowanie i eliminacja potencjalnych zagrożeń w środowisku pracy;
- dbałość o środowisko naturalne w najbliższym otoczeniu poprzez minimalizację emisji zanieczyszczeń do wody, gleby i powietrza oraz eliminację substancji niebezpiecznych, a także racjonalną gospodarkę odpadami, wodą i energią;
- zapewnienie odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa informacji przetwarzanych w firmie, w szczególności dotyczących danych osobowych, zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi.

Określone wyżej cele realizujemy przy pełnym zaangażowaniu zarządu oraz wszystkich pracowników poprzez:

- ✓ organizowanie pracy w sposób zapewniający bezpieczne i higieniczne warunki pracy, uwzględnianie problematyki bezpieczeństwa i higieny pracy w procesach decyzyjnych;
- ✓ dbałość o poprawę warunków pracy poprzez dokonywanie systematycznej identyfikacji oraz analizy zagrożeń i ryzyka zawodowego, a następnie podejmowanie działań dla zmniejszenia zagrożeń wypadkowych;
- ✓ dążenie do stałej poprawy stanu Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w zakładzie, m.in. poprzez konsultacje z pracownikami;
- ✓ podejmowanie działań systemowych mających na celu zapobieganie wypadkom, w tym wypadkom przy pracy, zdarzeniom potencjalnie wypadkowym oraz chorobom zawodowym;
- ✓ stałe podnoszenie kwalifikacji, świadomości i odpowiedzialności pracowników w odniesieniu do funkcjonującego w firmie Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością i BHP, poprzez odpowiednie planowanie i realizację szkoleń zewnętrznych i wewnętrznych (m.in. HOPPECKE Academy);
- ✓ zarządzanie firmą jako systemem powiązanych ze sobą procesów oraz stosowanie w praktyce zasad zarządzania jakością i podejścia opartego na zarządzaniu ryzykiem;
- ✓ oferowanie rozwiązań idealnie dopasowanych do potrzeb i wymagań klienta – dążymy do dostarczania produktów „pod klucz” oraz kompletnych rozwiązań „z jednej ręki”;
- ✓ nieustanny rozwój szybkiego, doświadczonego i niezawodnego serwisu oraz ciągłe podnoszenie kwalifikacji, świadomości jakościowej i odpowiedzialności pracowników;
- ✓ utrzymywanie infrastruktury w sposób zapewniający bezpieczeństwo użytkowników, eliminowanie lub minimalizowanie występowania zagrożeń dla zdrowia lub życia pracowników poprzez stosowanie właściwych technik i narzędzi na stanowiskach pracy;
- ✓ ukierunkowanie na najnowsze technologie i dążenie do oferowania maksymalnie bezpiecznych i niezawodnych wyrobów i usług;
- ✓ osiąganie zaplanowanych, mierzalnych celów w zakresie jakości oraz BHP;
- ✓ rzetelne doradztwo oraz usługi projektowe skoncentrowane na bezpieczeństwie i niezawodności oferowanych wyrobów i usług;
- ✓ współpracę ze sprawdzonymi podwykonawcami i dostawcami najwyższej jakości usług i wyrobów, ich bieżącą oceną i weryfikacją;
- ✓ utrzymywanie odpowiedniej komunikacji wewnętrznej i zewnętrznej.

Zarząd firmy HOPPECKE Baterie Polska Sp. z o.o. zobowiązuje się do przestrzegania ustalonej POLITYKI JAKOŚCI oraz BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY oraz odpowiada za jej realizację. Zarząd deklaruje jednocześnie pełne zaangażowanie w prace nad utrzymaniem i ciągłym doskonaleniem Zintegrowanego Systemu Zarządzania oraz deklaruje zapewnienie wymaganych zasobów do realizacji niniejszej Polityki.

2019 -12- 09

Prokurent
Kierownik Działu Finansowego

Katarzyna UrbanskaCzłonek Zarządu
Dyrektor Zarządzający

Dariusz Krawczyk