



CASE  
STUDY



## 1 | Herausforderung: **Mehr Energieflexibilität und Effizienz im Tiefkühl-Verteilzentrum**

**Bidfood ist einer der größten Lebensmittellieferanten Großbritanniens und beliefert Kunden aus Gastronomie, Hotellerie und Catering. Das Unternehmen betreibt über 28 Distributionszentren im ganzen Land und gewährleistet so eine zuverlässige Lieferung von frischen und tiefgekühlten Lebensmitteln unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards. Strategisches Ziel ist es, Kosten zu optimieren, die operative Effizienz zu steigern und gleichzeitig die Flexibilität der Lieferkette zu erhalten.**

Die Eröffnung des neuen Distributionszentrums in Biggleswade (Bedfordshire) stellte eine komplexe operative Herausforderung dar: Die Flotte der Flurförderzeuge musste sowohl in Tiefkühlbereichen als auch in Bereichen mit Umgebungstemperatur zuverlässig und effizient arbeiten. Hinzu kam der nächtliche Kommissionierprozess, der häufig erforderte, dass die Fahrzeuge am nächsten Tag wieder voll einsatzbereit waren.

Um diesen anspruchsvollen Zeitplan einzuhalten, benötigte Bidfood eine Lösung, die maximale Geräteverfügbarkeit, kürzere Ladezeiten und eine bessere Kontrolle der Energiekosten gewährleistet.

Dafür suchte das Unternehmen einen Technologiepartner, der nicht nur effiziente Batterie- und Ladesysteme liefert, sondern auch einen kontinuierlichen Service und technischen Support für das Netzwerk von über 28 Distributionszentren in ganz Großbritannien sicherstellen konnte.

HOPPECKE trat als strategischer Partner auf und stellte eine auf Biggleswade zugeschnittene Energielösung bereit. Mit modernen Batterietechnologien, intelligenten Ladegeräten und landesweitem Service unterstützt HOPPECKE seit 2005 die Logistik von Bidfood – und sorgt für Leistung, Verfügbarkeit und Kosteneffizienz.

**Projektumfang**  
Landesweiter  
Food-Logistik-  
Hub

**CO<sub>2</sub>-Reduktion**  
Einhaltung  
strenger  
Nachhaltigkeitsziele

**Infrastruktur-  
integration**  
Laden in Kühl- und  
Normalbereichen

**Prozess  
Management**  
24/7 Fahrzeug-  
verfügbarkeit



Gus Whyte  
HOPPECKE Motive Power

„Unsere Priorität war volle Verfügbarkeit der Flurförderzeuge bei minimaler Ladezeit – auch bei Minusgraden. Das System lieferte zuverlässige Leistung ohne Unterbrechungen.“

**Integrierte Energielösung**  
trak | air + trak | charger

**Effizienz-Steigerung**  
Weniger Energieverbrauch

**Reibungsloser Kühlbetrieb**  
Zuverlässig bei allen Temperaturen

**Flurförderzeuge optimal verfügbar**  
Volle Betriebszeit ohne Wechsel

## 2 | Lösung : **Unterbrechungsfreier Lagerbetrieb mit intelligenter Ladetechnik und langlebigen Batterien**

Um die Betriebsanforderungen von Bidfood in Biggleswade zu erfüllen, implementierte HOPPECKE eine komplette Energieversorgung mit trak | uplift air Batterien und intelligenten Hochfrequenz-Ladegeräten trak | charger HF premium. Diese Kombination war ideal für gemischte Temperaturen und anspruchsvolle Kommissionierpläne. Das System ermöglicht zuverlässigen Mehrschichtbetrieb der Flurförderzeuge ohne Batteriewechsel – sorgt für Flexibilität und kontinuierliche Einsatzbereitschaft, selbst bei Tag und Nacht betriebenen Staplern.

Mithilfe von "Opportunity Charging" können die Fahrzeuge während der regulären Pausen und über Nacht aufgeladen werden, ohne das Lebensdauer oder Garantiebedingungen der Batterien beeinträchtigt werden. Diese operative Flexibilität unterstützt die komplexe Logistik im Depot, eliminiert die Notwendigkeit von Ersatzbatterien oder Ausfallzeiten und hilft gleichzeitig, Lagerfläche effizient zu nutzen und Prozesse zu optimieren.

HOPPECKE-Batterien erreichen typischerweise eine durchschnittliche Lebensdauer von bis zu 10 Jahren bei

normalen Umgebungstemperaturen und etwa 7 Jahren in Kühllhäusern. Diese lange Lebensdauer in Verbindung mit einer effizienten Ladung führt zu erheblichen Energieeinsparungen – im Durchschnitt über 30 % im Vergleich zu früheren Systemen. Die Energieüberwachung unterstützt auch strategische Entscheidungen im gesamten Logistiknetzwerk von Bidfood.

Ein zentraler Bestandteil der Lösung ist das Servicemodell: HOPPECKE-Techniker führen im Rahmen einer nationalen Vereinbarung regelmäßige Batteriewartungen und Wasserauffüllungen an allen Bidfood-Standorten, einschließlich Biggleswade, durch. Diese proaktive Unterstützung verhindert ungeplante Ausfälle und sichert den zuverlässigen Betrieb des Energiesystems.

Die Partnerschaft zwischen Bidfood und HOPPECKE liefert messbare Vorteile: Das Zentrum in Biggleswade arbeitet effizient, erfüllt die Nachhaltigkeitsziele und reduziert den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck. Bidfood ist damit gut gerüstet für zukünftige logistische Herausforderungen.

### Wesentliche Vorteile

- Laden während Pausen gewährleistet kontinuierlichen Flottenbetrieb ohne Ausfallzeiten.
- trak | uplift air Batterien halten bis zu 10 Jahre unter normalen Bedingungen und 7 Jahre im Kühlhaus.
- Über 30 % Einsparung bei den Stromkosten durch effiziente Ladesysteme.
- Ein-Batterie-pro-Fahrzeug-System reduziert den Batteriewechsel und erhöht die Sicherheit.
- Regelmäßige Wartungsbesuche minimieren Ausfallzeiten und sichern einen reibungslosen Betrieb.

## 3 | Produkte:

- ▶ **Batterien:** trak | uplift air
- ▶ **Ladegeräte:** trak | charger HF premium



Bontkirchener Straße 1, 59929 Brilon-Hoppecke, Germany

Tel: +49 (0) 2963 61-475 | E-Mail: [motivepower@hoppecke.com](mailto:motivepower@hoppecke.com) | [www.hoppecke.com](http://www.hoppecke.com)

KONTAKT

