



CASE
STUDY



1 | Wyzwanie : **Optymalizacja energii i efektywności w magazynie chłodniczym**

Bidfood, jeden z największych dostawców usług gastronomicznych w Wielkiej Brytanii, obsługuje sektor hotelarski, restauracyjny i cateringowy. Firma zarządza ponad 28 centrami dystrybucji, zapewniając niezawodne dostawy świeżej i mrożonej żywności. Jej celem jest optymalizacja kosztów i zwiększenie efektywności operacyjnej przy zachowaniu elastyczności łańcucha dostaw.

Otwarcie nowego centrum dystrybucji w Biggleswade w Bedfordshire było dużym wyzwaniem. Trzeba było zapewnić niezawodną i wydajną pracę floty wózków widłowych w warunkach mroźni oraz w strefach o standardowej temperaturze. Dodatkowo nocny proces kompletowania zamówień wymagał, aby pojazdy były ponownie gotowe do pracy w ciągu dnia.

Aby sprostać tym wymaganiom, firma Bidfood potrzebowała rozwiązania zapewniającego maksymalną dostępność sprzętu, skrócenia czasu ładowania i kontroli kosztów energii. Poszukiwano partnera technologicznego, który nie tylko dostarczy wydajne systemy baterii i ładowarek, ale także

zagwarantuje stałe wsparcie serwisowe i techniczne w całej sieci ponad 28 centrów dystrybucji.

HOPPECKE stało się strategicznym partnerem, oferując kompleksowe rozwiązanie energetyczne dopasowane do potrzeb Biggleswade. Dzięki zaawansowanym technologiom baterii, inteligentnym ładowarkom oraz krajowej sieci serwisowej HOPPECKE wspiera operacje logistyczne Bidfood od 2005 roku, zapewniając wydajność, dostępność sprzętu i efektywność kosztową. Firma gwarantuje także bieżące wsparcie serwisowe i techniczne w całej sieci centrów dystrybucji, co minimalizuje ryzyko przestoju i wspiera ciągłość operacji.

Skala projektu

Obsługa krajowej logistyki spożywczej

Redukcja CO₂

Realizacja ambitnych celów zrównoważonego rozwoju

Dopasowanie do infrastruktury

Ładowanie w strefach zimnych i normalnych

Zarządzanie procesami

Całodobowa dostępność wózków



Gus Whyte
HOPPECKE Motive Power

„Naszym priorytetem było zapewnienie pełnej dostępności wózków widłowych przy minimalnym czasie ładowania, nawet w temperaturach poniżej zera. System zapewnił niezawodną pracę bez przestoju”.

Zintegrowane rozwiązanie energetyczne
trak | air + trak | charger

Wyższa efektywność energetyczna
Niższe dzienne zużycie energii

Nieprzerwana praca chłodni
Niezawodna w każdych temperaturach

Optymalna dostępność wózków
Brak przestoju, pełna wydajność

2 | Rozwiązanie : **Ciągła praca magazynu z inteligentnym ładowaniem i długimi cyklami baterii**

Aby efektywnie sprostać wymaganiom operacyjnym w Biggleswade, HOPPECKE wdrożyło kompletne rozwiązanie energetyczne na bazie baterii trak | uplift air i inteligentnych, wysokoczęstotliwościowych ładowarek trak | charger HF premium. To połączenie sprawdziło się w warunkach mieszanych temperatur i przy wymagających harmonogramach kompletowania zamówień. System umożliwił wielozmianową pracę floty wózków widłowych bez potrzeby wymiany baterii, zapewniając elastyczność i ciągłość operacji, zarówno w dzień, jak i w nocy.

Dzięki funkcji „Opportunity Charging” pojazdy mogą być ładowane podczas regularnych przerw i w nocy bez wpływu na żywotność lub warunki gwarancji akumulatorów. Ta elastyczność operacyjna wspiera złożoną logistykę w magazynie, eliminuje konieczność stosowania baterii zapasowych lub przestoju, a jednocześnie pomaga efektywnie wykorzystać powierzchnię magazynową i zoptymalizować procesy.

Baterie HOPPECKE mają średnią żywotność do 10 lat w normalnych warunkach i około 7 lat w chłodni. Połączenie długiej żywotności z wydajnym

ładowaniem pozwala obniżyć koszty energii nawet o 30% w porównaniu z wcześniejszymi systemami. Dane z monitorowania energii wspierają także strategiczne decyzje w całej sieci logistycznej Bidfood. Istotnym elementem rozwiązania jest model serwisowy. Na mocy krajowej umowy technicy serwisu HOPPECKE regularnie konserwują baterie i uzupełniają wodę we wszystkich obiektach Bidfood, w tym w Biggleswade. Proaktywne wsparcie minimalizuje ryzyko nieplanowanych przestoju i zapewnia niezawodne działanie systemu zasilania.

Długoletnie partnerstwo Bidfood i HOPPECKE wciąż przynosi wymierne korzyści – połączenie zaawansowanej technologii baterii z solidnym zapleczem serwisowym skutecznie wspiera cele logistyczne firmy.

Centrum w Biggleswade pracuje dziś z pełną wydajnością, realizując jednocześnie cele zrównoważonego rozwoju i redukując ślad węglowy. Dzięki dopasowanemu rozwiązaniu energetycznemu Bidfood jest dobrze przygotowane na przyszłe wyzwania logistyczne, towarzyszące rozwojowi działalności.

Kluczowe korzyści

- Możliwość ładowania podczas przerw zapewnia ciągłą pracę floty bez przestoju.
- Baterie trak | uplift air działają do 10 lat w normalnych warunkach i około 7 lat w chłodniach.
- Ponad 30% niższe koszty energii dzięki efektywnemu ładowaniu.
- System jednej baterii na wózek ogranicza wymianę baterii, zwiększając bezpieczeństwo.
- Regularny serwis redukuje przestoje i utrzymuje ciągłość pracy.

3 | Produkty :

- ▶ **Baterie:** trak | uplift air
- ▶ **Prostowniki:** trak | charger HF premium



POWER FROM INNOVATION

Bontkirchener Straße 1, 59929 Brilon-Hoppecke, Germany

Tel: +49 (0) 2963 61-475 | E-Mail: motivepower@hoppecke.com | www.hoppecke.com

KONTAKT

