



CASE STUDY



1 | Wyzwanie: **Zwiększenie dostępności baterii przy pracy w systemie wielozmianowym**

Jeden z wiodących detalistów żywności w Niemczech, poprosił HOPPECKE o pomoc, ponieważ potrzebował nowej koncepcji ładowania i wymiany akumulatorów w swojej flocie pojazdów. Wyzwaniem było zapewnienie dostępności floty wózków widłowych, a także utrzymanie jej na stałym poziomie mając na uwadze pracę w systemie zmianowym.

W dzisiejszych czasach żywność można kupić wszędzie, co stawia przed sprzedawcami detalicznymi zadanie zaspokojenia niekończącego się popytu. W szczególności łańcuch dostaw świeżych produktów musi być dokładnie zaplanowany, aby utrzymać nienaganną jakość aż do momentu, gdy żywność dotrze do klienta końcowego.

Procesy i wydajność centrów logistycznych odgrywają ważną rolę w osiągnięciu tego celu. Posiadanie licznej floty wózków przemysłowych oznacza wyższą wartość dodaną - jednocześnie rośnie zapotrzebowanie na odpowiednią liczbę opcji ładowania, aby

zagwarantować stałą dostępność wózków widłowych. Budując nowe centrum logistyczne, detalista stawiał sobie za cel obsługę rosnącej liczby zamówień. Wózki jeździły na różnych zmianach, dlatego konieczna była szybka i łatwa wymiana akumulatora w każdym z nich.

Klient poszukiwał rozwiązania, które nadzorowałoby urządzenie ładujące wraz z baterią i było łatwe w obsłudze. Ponadto decydującą rolę odgrywało zapewnienie bezpieczeństwa pracy podczas wymiany baterii. Aby optymalnie wykorzystać flotę, proces ładowania i przetaczania powinien być zaprojektowany tak wydajnie, jak to tylko możliwe.

Słaba dostępność floty pojazdów w pracy zmianowej

Nieskuteczny, dotychczasowy system wymiany baterii

Nieefektywny system ładowania wózków do kompletacji

Brak narzędzia monitorującego baterię wraz z prostownikiem



Martin Franke
HOPPECKE Motive Power

„Duża stacja ładowania z prostym urządzeniem do wymiany umożliwiła zwiększenie dostępności floty i spełnienie wymagań klientów.”

Maksymalizacja rachunku zysków względem strat

Dostępność 60 stacji ładowania

Przyjazny dla użytkownika system wymiany baterii

Niższe koszty napraw i konserwacji

2 | Rozwiązanie: Instalacja stacji ładowania zapewniająca stałą dostępność baterii

Dzięki dobrze opracowanej koncepcji, HOPPECKE pokazał klientowi korzyści i zalety rozwiązania.

Aby zapewnić ciągłość dostaw naładowanych akumulatorów dla floty pojazdów, w centrum logistycznym detalisty zainstalowano stację ładowania z łącznie 60 miejscami ładowania. Wykorzystana przestrzeń została zminimalizowana poprzez instalację urządzeń ładujących na półkach. Używane regały trak | Xcharge CS były w stanie pomieścić wszystkie powszechnie stosowane urządzenia ładujące, zwiększając w ten sposób elastyczność zastosowania dla klienta.

Kolejnym ważnym punktem była gwarancja bezpieczeństwa pracy. W tym celu, z tyłu regałów, zostały zainstalowane kraty jako zabezpieczenie przed dostępem. Aby maksymalnie ułatwić użytkownikowi proces wymiany baterii, firma HOPPECKE dostarczyła dwa urządzenia do wymiany baterii trak | Xchange TU. Wspierają one ergonomiczną wymianę baterii dzięki wbudowanej regulacji wysokości. Co więcej, umożliwiają one niemal ciągłe korzystanie z dostępności wózków, a czas wymiany baterii wynosi średnio dwie minuty.

Podczas pracy z tak wieloma akumulatorami,

ładownikami i pojazdami konieczna jest regularna i niezawodna kontrola poszczególnych podzespołów, aby zapewnić płynne i wydajne procesy.

Dzięki systemowi trak | monitor 4.0, HOPPECKE oferuje klientowi skuteczne narzędzie monitorujące, które może przekazywać użytkownikowi dane o bateriach i urządzeniach ładujących w czasie rzeczywistym. Co więcej, zakłócenia pracy poszczególnych podzespołów są rozpoznawane przez system na wczesnym etapie. Gdy konieczna jest wymiana baterii, smart trak | monitor 4.0 sugeruje użytkownikowi baterię, która osiągnęła optymalny stan naładowania. W perspektywie długoterminowej korzystanie z systemu monitorowania prowadzi do znacznej redukcji kosztów ze względu na niższe koszty napraw i konserwacji.

Rozwiązanie wdrożone w centrum dystrybucyjnym detalisty spożywczego zapewniło maksymalny zysk oraz doprowadziło do najwyższej możliwej gotowości operacyjnej jego floty, co znacznie zwiększyło wydajność procesów. Kolejna stacja w tej lokalizacji jest już planowana.

Kluczowe korzyści

- Minimalne wykorzystanie przestrzeni dzięki konstrukcji piętrowej
- Urządzenie przelączające umożliwia szybką wymianę baterii
- Bezpieczeństwo instalacji dzięki zabezpieczeniu typu reach-through
- Kontrola urządzeń poprzez system monitorowania

3 | Produkty :

- ▶ **Stojaki do ładowania:** trak | Xcharge CS
- ▶ **Urządzenie do wymiany baterii:** trak | Xchange TU
- ▶ **System monitorowania:** trak | monitor 4.0



POWER FROM INNOVATION

Bontkirchener Straße 1, 59929 Brilon-Hoppecke, Germany

Tel: +49 (0) 2963 61-475 | E-Mail: motivepower@hoppecke.com | www.hoppecke.com



CASE STUDY