

## Datenblatt

### trak | uplift impulse

#### 01 Batteriesystem



	impulse 220Ah	impulse (+) 170Ah
Technologie	Wartungsfreie, verschlossene Blei-Säure Batterie	
System-Spannung	24 V	
System-Kapazität	220 Ah	170 Ah
Optionale Ausstattung	-	Onboard-Ladegerät
System-Abmessungen (LxBxH)	624 mm x 211 mm x 627 mm / DIN 43535 B	
System-Gewicht	201 kg	201 kg (mit Ladegerät: 205 kg)
Polschrauben	M8x22, kunststoffumspritzt mit Messpunkt	
Zellenverbinder	Kabelverbinder Ø 35 mm², 110 und 700 mm	
Max. Entladestrom	1527 A – 3 min (bis $U_f=1,60$ V/Z)	
Max. Entladetiefe	80% C <sub>5</sub>	
Geeignet für Zwischenladungen	ja	
Geeignet für Schnellladungen	ja	
Energiewirkungsgrad $\eta_{Wh}$ (DIN EN 16796-1)	bis zu 85%	
Betriebstemperaturbereich Batterie	-20°C bis + 45°C	
Belüftungsbedarf	gemäß DIN EN 62485-3	
Nachlade-Intervall bei Lagerung	3 Monate (bei 20°C)	
Rekuperation	U < 2,40 V/Zelle: keine Strombegrenzung erforderlich U > 2,40 V/Zelle: max. zulässiger Strom 1A/100Ah	
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• leichte und mittelschwere Traktionsanwendungen</li> <li>• dynamische und kurzzeitig hohe Lastanforderungen</li> <li>• Reinraumanwendungen</li> <li>• Lebensmittelindustrie</li> <li>• Logistikbetriebe mit Mehrschichtbetrieb</li> </ul>	

#### 02 Blockbatterien

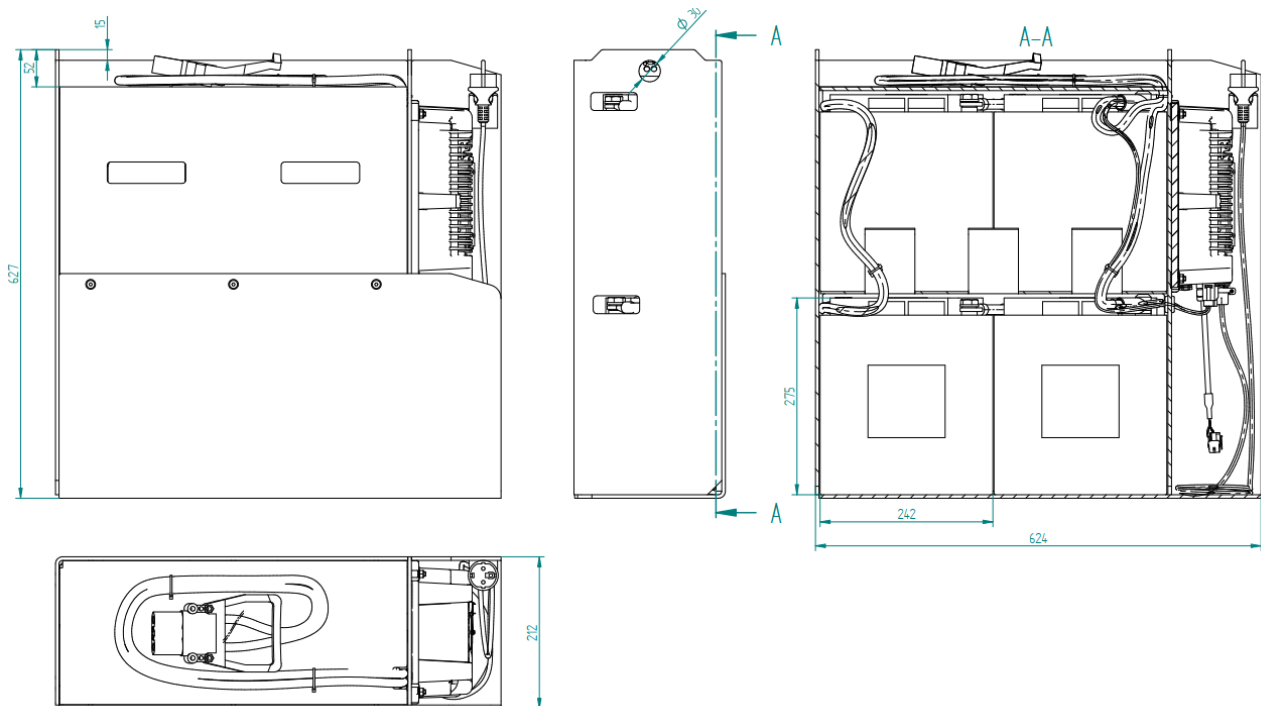
	Blockbatterie auf Basis Absorbent Glass Mat-Technologie (AGM)	
Zelldesign	Blockbatterie auf Basis Absorbent Glass Mat-Technologie (AGM)	
Zellspannung	6 V	6 V
Zellkapazität	220 Ah	170 Ah
Zellabmessung (LxBxH)	308 mm x 170 mm x 275 mm	242 mm x 170 mm x 275 mm
Gewicht Einzelzelle +/- 5%	41 kg	32 kg
Lebensdauer in Zyklen	Bis zu 1000 Zyklen bei 80% DOD	
Schutzart	IP25 nach DIN 40050, berührungsgeschützt	

## 03 Ladegerät

Leistung	750 W	Arbeitstemperatur	-40°C bis 65°C
DC-Spannung, nominal	24 V	Schutzart	IP 66
DC-Spannung	19,4 bis 34 V	Abmessungen	230 mm x 153,5 mm x 85 mm
Effizienz	94 %	Gewicht	4 kg
Max. Ladestrom	30 A	Netzspannung	100 bis 240 V (50/60 Hz)

## 04 Technische Zeichnung

### 170 Ah-System



### 220 Ah-System

