

# trak<sup>®</sup> Xchange PU

## Angetriebene Wechselvorrichtung für den Batteriewechsel in der Ladestation



### Motive Power Systems

Reserve Power Systems

Special Power Systems

Service

### Ihre Vorteile:

- **Kein körperlicher Kraftaufwand** – angetriebene Wechselvorrichtung
- **Flexibler Einsatz** – geeignet für Fahrzeuge mit unterschiedlichen Batteriewechselhöhen
- **Einfache Bedienbarkeit** – Wechsel direkt durch den FFZ-Fahrer
- **Kostensparende Lösung** – Einsatz einer einzigen Person für den Batteriewechsel
- **Hohe Sicherheit** – Verriegelungsvorrichtung für den sicheren Transport

### Typische Einsatzbereiche

- Fuhrpark (ein Wechsler für 15 bis 20 Fahrzeuge)
- Bevorzugte Batteriegrößen  
48 V bis 80 V
- Zentrale und dezentrale  
Batterieladestationen

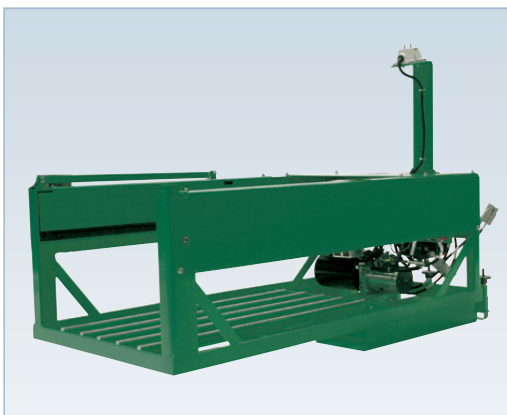


## trak® Xchange PU

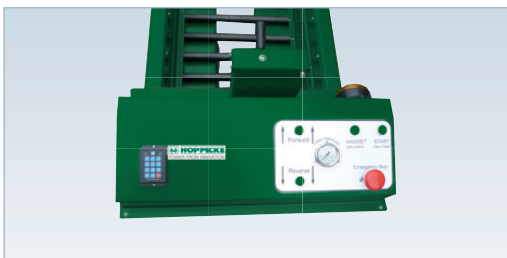
### Kompletter Batteriewechsel innerhalb von 5 Minuten

Die angetriebene Wechsellvorrichtung trak® Xchange PU eignet sich für Benutzer, die Batterien mit einem Gewicht von bis zu 2.500 kg im Einsatz haben.

Die Halterung ist an einem elektrischen Hubwagen mit höhenverstellbarer Hebevorrichtung angebracht; dadurch eignet sich das System für alle Fahrzeuge mit seitlichem Batteriewechsel. Die Wechsellvorrichtung mit Magnet- oder Vakuumkopf sorgt für einen zuverlässigen und sicheren Halt der Batterie während des gesamten Wechselvorgangs. Zudem gewährleistet eine Verriegelungsvorrichtung den sicheren Transport der Batterie.



trak® Xchange PU classic



trak® Xchange PU advanced

	trak® Xchange	PU classic	PU advanced
FFZ	<b>Bevorzugte Flottengröße</b>	ab 5 FFZ, unterschiedliche Modelle	ab 10 FFZ, unterschiedliche Modelle
	<b>Anzahl Wechselbatterien je Wechsler</b>	15	20
	<b>Bevorzugte FFZ Typen</b>	Schubmaststapler Frontstapler Schlepper	Schubmaststapler Frontstapler Schlepper Hochregalstapler
	<b>Batteriefach mit Rollenbett</b>	✓ <sup>(1)</sup>	✓ <sup>(1)</sup>
	<b>Batteriefach mit Gleitschienen</b>	✓ <sup>(2)</sup>	✓ <sup>(2)</sup>
Batterie	<b>Bevorzugter Batterietyp</b>	48 V - 80 V	48 V - 80 V
	<b>Max. Batteriegröße (LxBxH), Modelle für verschiedene Batteriegrößen</b>	1250x780x800	1250x1000x800
	<b>Batteriegewicht (max. in kg)</b>	2500 <sup>(1)</sup> /1500 <sup>(2)</sup>	2500 <sup>(1)</sup> /1500 <sup>(2)</sup>
Eigenschaften	<b>Batterieauszug</b>	magnetisch mit hydraulisch angetriebenen Kettenumlauf	magnetisch mit hydraulisch angetriebenen Kettenumlauf
	<b>Batteriebett</b>	Gleitschienenbett	Einfach-Rollenbett
	<b>Aufbau/Trägerfahrzeug</b>	Elektrischer Hubwagen	Elektrischer Hubwagen
	<b>Höhenverstellung</b>	Hubwagen	Hubwagen
	<b>Höhenverstellbereich (mm)</b>	ca. 120mm (Hub des Trägerfahrzeug)	ca. 120mm (Hub des Trägerfahrzeug)
	<b>Min./max. Wechselhöhe (mm)</b>	100 - 320*	127** - 400
	<b>Ausgleich Reifenantrieb</b>	✓	✓
	<b>Platzbedarf im System</b>	mittel	mittel
	<b>Kraftaufwand beim Wechsel</b>	keiner	keiner
	<b>Dauer eines Batteriewechsels (Min.)</b>	5	5
Optionen	<b>Zugangskontrolle</b>	-	✓
	<b>Laserpositionierung</b>	-	o
	<b>Vakuum Wechselkopf alternativ</b>	-	o
	<b>Zusätzliche Höhenverstellung</b>	+100mm (Klappflügel)	+65mm (Hydr. Hub)
	<b>Elektr. Sicherheitspaket</b>	-	o

✓ = serienmäßig    o = optional    \* mit Klappflügel    \*\* mit Spezialrollen