

trak[®] Xchange PU

Angetriebene Wechselvorrichtung für den Batteriewechsel in der Ladestation



Motive Power Systems

Reserve Power Systems

Special Power Systems

Service

Ihre Vorteile:

- **Kein körperlicher Kraftaufwand** – angetriebene Wechselvorrichtung
- **Flexibler Einsatz** – geeignet für Fahrzeuge mit unterschiedlichen Batteriewechselhöhen
- **Einfache Bedienbarkeit** – Wechsel direkt durch den FFZ-Fahrer
- **Kostensparende Lösung** – Einsatz einer einzigen Person für den Batteriewechsel
- **Hohe Sicherheit** – Verriegelungsvorrichtung für den sicheren Transport

Typische Einsatzbereiche

- Fuhrpark (ein Wechsler für 15 bis 20 Fahrzeuge)
- Bevorzugte Batteriegrößen
48 V bis 80 V
- Zentrale und dezentrale
Batterieladestationen

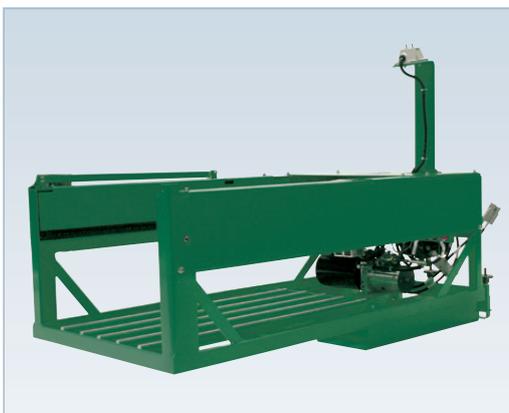


trak[®] Xchange PU

Kompletter Batteriewechsel innerhalb von 5 Minuten

Die angetriebene Wechsellvorrichtung trak[®] Xchange PU eignet sich für Benutzer, die Batterien mit einem Gewicht von bis zu 2.500 kg im Einsatz haben.

Die Halterung ist an einem elektrischen Hubwagen mit höhenverstellbarer Hebevorrichtung angebracht; dadurch eignet sich das System für alle Fahrzeuge mit seitlichem Batteriewechsel. Die Wechsellvorrichtung mit Magnet- oder Vakuumkopf sorgt für einen zuverlässigen und sicheren Halt der Batterie während des gesamten Wechselvorgangs. Zudem gewährleistet eine Verriegelungsvorrichtung den sicheren Transport der Batterie.



trak[®] Xchange PU classic



trak[®] Xchange PU advanced

	trak [®] Xchange	PU classic	PU advanced
FFZ	Bevorzugte Flottengröße	ab 5 FFZ, unterschiedliche Modelle	ab 10 FFZ, unterschiedliche Modelle
	Anzahl Wechselbatterien je Wechsler	15	20
	Bevorzugte FFZ Typen	Schubmaststapler Frontstapler Schlepper	Schubmaststapler Frontstapler Schlepper Hochregalstapler
	Batteriefach mit Rollenbett	✓ ⁽¹⁾	✓ ⁽¹⁾
	Batteriefach mit Gleitschienen	✓ ⁽²⁾	✓ ⁽²⁾
Batterie	Bevorzugter Batterietyp	48 V - 80 V	48 V - 80 V
	Max. Batteriegröße (LxBxH), Modelle für verschiedene Batteriegrößen	1250x780x800	1250x1000x800
	Batteriegewicht (max. in kg)	2500 ⁽¹⁾ /1500 ⁽²⁾	2500 ⁽¹⁾ /1500 ⁽²⁾
Eigenschaften	Batterieauszug	magnetisch mit hydraulisch angetriebenen Kettenumlauf	magnetisch mit hydraulisch angetriebenen Kettenumlauf
	Batteriebett	Gleitschienenbett	Einfach-Rollenbett
	Aufbau/Trägerfahrzeug	Elektrischer Hubwagen	Elektrischer Hubwagen
	Höhenverstellung	Hubwagen	Hubwagen
	Höhenverstellbereich (mm)	ca. 120mm (Hub des Trägerfahrzeug)	ca. 120mm (Hub des Trägerfahrzeug)
	Min./max. Wechselhöhe (mm)	100 - 320*	127** - 400
	Ausgleich Reifenantrieb	✓	✓
	Platzbedarf im System	mittel	mittel
	Kraftaufwand beim Wechsel	keiner	keiner
	Dauer eines Batteriewechsels (Min.)	5	5
Optionen	Zugangskontrolle	-	✓
	Laserpositionierung	-	o
	Vakuum Wechselkopf alternativ	-	o
	Zusätzliche Höhenverstellung	+100mm (Klappflügel)	+65mm (Hydr. Hub)
	Elektr. Sicherheitspaket	-	o

✓ = serienmäßig o = optional * mit Klappflügel ** mit Spezialrollen